



**FESTÉKIPARI**  
KUTATÓ KFT.

1108 Budapest, Venyige u. 3.  
Telefon: +36 1 432-8831

1479 Budapest, Pf.: 36  
Fax: +36 1 432-8830

@ fki@festekkutato.hu  
@ www.festekkutato.hu

## MŰSZAKI ADATLAP

### R-epox alapozó

*kétkomponensű, alapozó festék*

<b>Választék:</b>	RAL színskála szerint
<b>Alkalmazási terület:</b>	Acél- és alumínium felületek korróziógátló alapozó festésére, kisebb felületi egyenetlenségek kitöltésére alkalmas. 1 vagy 2 rétegben 50-80 µm vastag, rugalmas bevonat alakítható ki, a 2 rétegű felhordás jól csiszolható töltőalapozóként is használható. Használata a kétkomponensű poliuretán bázisú termékek alkalmazása esetén (pl. Purakril zománc stb.) különösen ajánlott.
<b>Külső:</b>	„A” komponens: színes homogén szuszpenzió „B” komponens: színtelen folyadék
<b>Nem illó anyagtartalom:</b>	„A” komponens: min. 65 m/m% „B” komponens: min. 35 m/m%
<b>Kifolyási idő (DIN4, 20°C):</b>	„A” komponens: min. 100 s „B” komponens: min. 13 s
<b>Keverési arány:</b>	Tömegre nézve "A":"B" <b>7:1</b>
<b>Feldolgozhatósági idő:</b>	20°C-on a két komponens összekeverésétől számított 8 óra.
<b>Tárolási garanciális idő:</b>	+5°C és +25°C között tárolva, eredeti lezárt csomagolásában a gyártástól számított 6 hónap.

#### **ÁLTALÁNOS JELLEMZŐK, FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK (a bekevert festékre vonatkoznak):**

<b>Festendő felület:</b>	Elsősorban acél- és alumínium felületek.
<b>Felület előkészítés:</b>	A festendő felület legyen por-, zsír-, olajmaradványoktól és oxidrétegtől mentes (tisztasági fokozat Sa 2½ az MSZ EN ISO 8501-1:2008 szabvány szerint).
<b>Felhordási mód:</b>	Felhordás előtt 7 súlyrész jól felkevert "A" komponenst 1 súlyrész "B" komponenssel homogénre kell keverni és 15-20% R-EPOX hígítóval kell a felhordásra alkalmas konzisztenciát beállítani. Olyan mennyiségű anyagot célszerű bekeverni, amennyi kb. 8 órán belül feldolgozásra

kerül. Hosszabb idő elteltével az anyag besűrűsödik, illetve gélesedés következtében felhasználásra alkalmatlanná válik.

Két réteg kialakítása célszerűen az úgynevezett „nedves a nedvesen” módszerrel történhet, azaz az első réteg pár perces szikkasztás után átszórható. 20°C-nál magasabb hőmérsékleten csökken a feldolgozhatósági idő.

**Száradási idő:** Szobahőmérsékleten és forszírozva is szárítható. Az R-EPOX zománccal 6 óra után vagy a teljes átkeményedést követően (24h, 20°C) bármely típusú fedőzománccal felmaródás nélkül átvonható. Forszírozott szárítás esetén 90°C-on, 30 perces szárítás után keményedik át a 40-50 µm vastagságú bevonat.

**Kiadósság:** 6-8 m<sup>2</sup>/kg

**Hígítás:** A komponensek összekeverés e után R-epox hígítóval.

**Eszközök tisztítása:** Munkaeszközök, festékekkel szennyezett felületek tisztítása szerves oldószerrel (pl. aromás hígító, nitro hígító) lehetséges.

**Felhasználhatósági idő:** Az összekeveréstől számított 8 óra

**Tűzvédelmi előírás:** „A” komponens a II. tűzveszélyességi fokozatba tartozik.  
„B” komponens a I. tűzveszélyességi fokozatba tartozik.  
R-epox hígító a I. tűzveszélyességi fokozatba tartozik

**Egészségre káros anyagtartalom:** ld. a biztonsági adatlapokon

*A műszaki adatlapon közölt alkalmazási területeket és felhasználási technológiákat jelenlegi legjobb műszaki ismereteink alapján javasoltuk. Azonban mindez nem pótolja a helyi adottságoknak megfelelő részletes alkalmazási előírásokat. Ilyen értelemben gyártmányismertetőnk tájékoztató jellegűnek tekintendő.*